

# TOMCAT®

# HERO

## 28" - 34" Scrubbers



FREGADORAS HOMBRE ABORDO

BARREDORAS

PULIDORAS DE ALTA VELOCIDAD

CUIDADO DE ALFOMBRAS

MÁQUINAS PARA PISOS



# CARACTERÍSTICAS CLAVE



**El Panel de Control de la Máquina** utiliza palancas e interruptores de uso marino y cuenta con iconos universales que facilitan la capacitación.



**El Silenciador de la Aspiradora** permite a la máquina lograr de manera consistente un sonido tan bajo como 62 decibeles mientras seca a profundidad el piso.



**La Cabeza de Fregado Orbital EDGE** permite una limpieza de pisos libre de químicos mientras reduce el consumo de agua hasta en un 70%.



**Los Ajustes de los Squeegee se Hacen de Manera Más Fácil**, un seguro para el cambio rápido de los squeegee permite el mantenimiento sin requerir herramientas.



**En el Sistema de Llenado Frontal**, una manguera retráctil facilita su llenado en fregaderos o grifos estándar.



**El Alto Rendimiento del Motor y la Presión en la Base** proporciona un nivel de limpieza incomparable.



## APLICACIONES

Almacenes

Fábricas y Plantas

Industria Automotriz

Aeropuertos

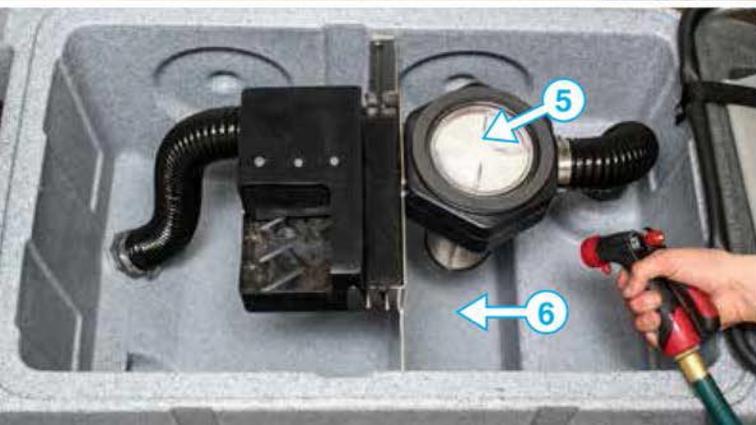
Laboratorios

Escuelas y Universidades

Tiendas departamentales y de Autoservicio

Industria Alimenticia

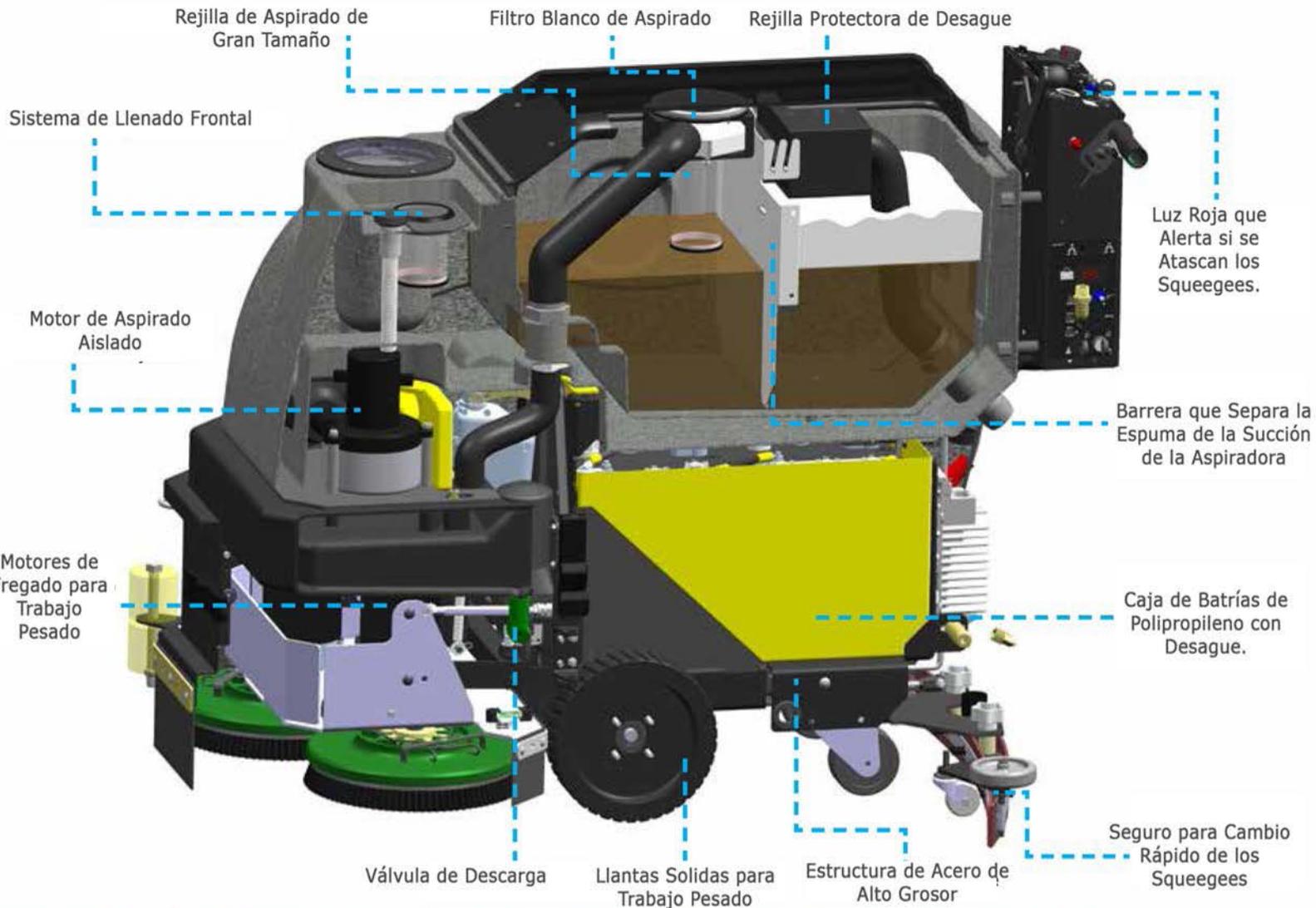
Industria del Deporte



## FÁCIL MANTENIMIENTO

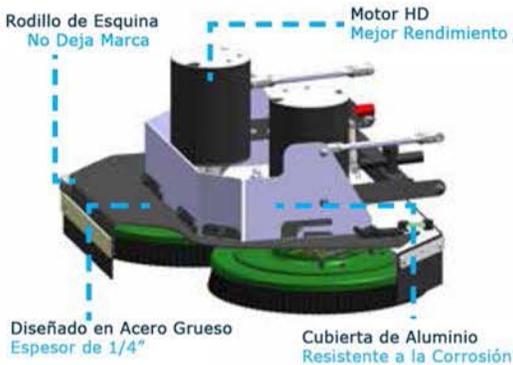
- 1 Diseño de "Concha de Almeja" que se abre inclinándose hacia atrás.
- 2 Acceso a las Baterías.
- 3 Acceso a los Motores de Fregado.
- 4 Acceso al Filtro de Solución.
- 5 Acceso al Filtro Blanco de Aspirado
- 6 Acceso al Tanque de Recuperación.

# VISTA INTERIOR



## TRES SISTEMAS DE FREGADO A ELEGIR

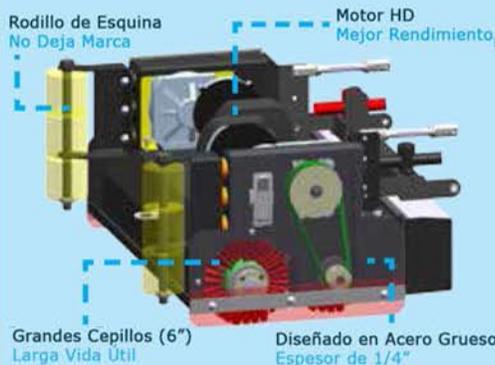
### DISCOS



#### Beneficios

- Selección de Discos y Cepillos
- Costo de Mantenimiento Más Bajo
- Mejorías en el Manejo Limpieza en Pisos Irregulares
- Cepillos de Manejo Individual para un Desempeño Incomparable

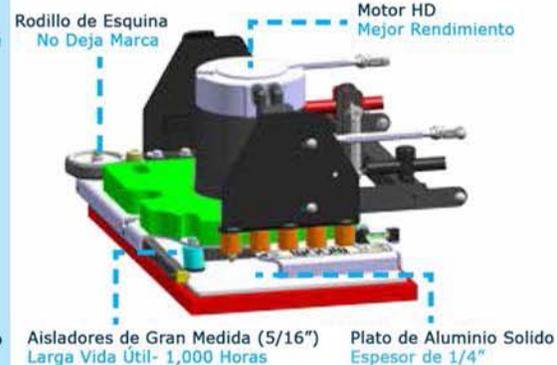
### CEPILLOS CILÍNDRICOS



#### Beneficios

- Elimina el Mopeado Previo
- Barre y Friega de Manera Simultanea
- Limpieza Superior de las Juntas de Piso

### EDGE



#### Beneficios

- Limpieza Libre de Químicos
- Reduce el Riego de Resbalones y Caídas
- Gana Créditos LEEDS
- Reduce el Uso de Agua en 70%
- Resultados Consistentes - No Marcas de Remolino



# HERO

Series Scrubber Specifications

## CONSTRUCCIÓN / DIMENSIONES

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Material del Tanque:                  | Poly 3/8" (9.5 mm)  |
| Construcción del Chasis:              | 3/16" Steel (4.7 mm) Acero con Recubrimiento en Polvo           |
| Llantas Delanteras (Diámetro x Peso): | (2x) 12" x 2.75" ([2x] 30.5 x 7 cm) No Dejan Marcas-Gris Solido |
| Ruedas Traseras (Diámetro x Peso):    | (2x) 5" x 2" ([2x] 13 x 5.1 cm) -No dejan Marcas- Gris Sólido   |
| Tamaño(Largo x Ancho x Alto):         | 55" x 26" x 40" (149.9 x 66 x 101.6 cm)                         |
| Peso(Sin Baterías):                   | 441 - 481 lbs (200 - 218.2 kg)                                  |
| Peso(Con Baterías de 315 ah):         | 775 - 825 lbs (351.5 - 374.2 kg)                                |

## SISTEMA DE CEPILLOS Y DISCOS

|  |  |
|--|--|
| Dimensiones de los Discos:               | 30" - (2x) Diámetro (76.2 - [2x] 38.1 cm)        |
|  | 34" - (2x) Diámetro (86.3 - [2x] 43.2 cm)        |
| Motor de Disco:                          | (2x) 1.0 hp / 350 rpm ([2x] 746 watts)           |
| Velocidad del Disco / Cepillo:           | 350 rpm  |
| Dimensiones de los Cepillos Cilíndricos: | 29" - (2x) 6" x 27" (73.7 - [2x] 15.2 x 68.6 cm) |
| 6" de diámetro                           | 33" - (2x) 6" x 31" (83.8 - [2x] 15.2 x 78.7 cm) |
| Motor de Cepillos Cilíndricos:           | (2x) 1.0 hp / 350 rpm ([2x] 746 watts)           |
| Velocidad de los Cepillos Cilíndricos:   | 750 rpm  |
| Dimensiones de los Pads EDGE:            | 28" x 14" (71.1 x 35.6 cm)                       |
|  | 32" x 14" (81.3 x 35.6 cm)                       |
| Motor EDGE:                              | 1.0 hp / 2500 rpm (746 watts)                    |
| Motor EDGE HD Opcional:                  | 1.2 hp / 2900 rpm (894 watts)                    |
| Actuador de Puntuación:                  | 500 lbs (226.8 kg)                               |
| Ajustes en la Presión del Cepillo:       | (5) con Auto Ajuste                              |

## SISTEMA DE ENERGÍA

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Sistema de Voltaje:  | 24 VDC                          |
| Baterías Estándar:   | 315 ah WET                      |
| Baterías Opcionales:   | 360 ah WET / 335 ah AGM*        |
| <small>*Incluye Cargador Abordo.</small>   |                                 |
| Tiempo de Ejecución:   | Hasta 5.0 horas*                |
| <small>*El tiempo de ejecución esta basado en los tiempos de ejecución continuos de fregado.</small> |                                 |
| Cargador:  | 24 VDC / 30 amp / 120 V / 60 Hz |

## SISTEMA DE MANEJO

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Potencia:             | 0.75hp - Engranaje / Sellado (559 watts) |
| Velocidad de Avance:  | 0 - 290 ft/min (3.3 mph)                 |
|                       | 0 - 88 m/min (5.3 km/h)                  |
| Velocidad de Reversa: | 0 - 202 ft/min (2.3 mph)                 |
|                       | 0 - 62 m/min (3.7 km/h)                  |

## SISTEMA DE SOLUCIÓN Y RECUPERACIÓN

|   |  |
|---|--|
| Capacidad del Tanque de Solución:                               | 30 Galones (113.6 Litros) - C/Tubo Indicador Graduado          |
| Capacidad del Tanque de Solución XL Opcional:                   | 35 Galones (132.5 Litros) - C/Tubo Indicador Graduado          |
| Flujo de Solución / Filtro:                                     | 0 - 1.0 GPM /Acero Inoxidable (0 - 4 LPM)                      |
| Capacidad del Tanque de Recuperación:                           | 32 Galones (121.1 Litros) - 1.5" Diámetro Manguera de Desagüe  |
| Capacidad del Tanque de Recuperación XL Opcional:               | 37 Galones (140.1 Litros) - 1.5" Diámetro Manguera de Desagüe  |
| Cámara de Desempeñado:  | 1.25 Galones (4.7 Litros)                                      |
| Protector de Desagüe:   | 30 Pulgadas Cúbicas (491.6 cm <sup>3</sup> )                   |
| Potencia de Aspirado:   | 0.8 hp / 3 Niveles (640 watts)                                 |
| Especificaciones de Aspirado (Succión de Agua / Flujo de Aire): | 68" / 72 cfm (172.7 cm / 2 cm/m)                               |
| Squeegee:   | 42" Lamina Trasera Curvada c/4 lados y Seguro de Cambio Rápido |

## GENERAL

|   |   |
|---|---|
| Ancho de Limpieza:  | 30" & 34" - Disco (76.2 & 86.4 cm)                        |
|   | 29" & 33" - Cepillo Cilíndrico (63.5, 73.7, 83.8 cm)      |
|   | 28" & 32" - EDGE (71.1 & 81.3 cm)                         |
| Decibelios:   | 67 dB   |
| Productividad- Teórica:   | Hasta 31,915 ft <sup>2</sup> (2,965 m <sup>2</sup> )***   |
| <small>**La productividad está basada en los tiempos de limpieza de la ISSA 2010.</small> |   |
| Productividad- Práctica:  | Hasta 14,851 ft <sup>2</sup> (1,379.7 m <sup>2</sup> )*** |
| <small>**La productividad está basada en los tiempos de limpieza de la ISSA 2010.</small> |   |

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

**Best Cleaners**  
SISTEMAS DE LIMPIEZA

www.sistemasdelimpieza.com  
Tel: 3682 9080 | 3682 8081